Туника С Косой Вытачкой - Выкройка #4784

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: плательные ткани из натуральных или смесовых волокон.



А ТАКЖЕ ВАМ ПОНАДОБИТСЯ: клеевая прокладка, потайная молния.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: припуск по низу изделия – 2 см, припуск по срезу проймы спинки и полочки – 1.5 см, остальные швы 1 см.

О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:
1. Полочка – 1 деталь со сгибом
2. Спинка – 2 детали
3. Мешковина – 4 детали
4. Обтачка горловины спинки – 2 детали
5. Обтачка горловины полочки – 1 деталь

Из клеевой:

1. Обтачка горловины спинки – 2 детали
2. Обтачка горловины полочки – 1 деталь

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали обтачек.

2. Обметать по отдельности средние срезы спинки. Стачать средний шов спинки от метки молнии вниз, припуски разутюжить. Втачать молнию.

3. Притачать детали мешковин к полочке, припуски обметать и заутюжить на мешковину. Стачать вытачку на полочке, одновременно стачивая мешковины кармана. Припуски обметать и заутюжить к центру полочки. Заложить и застрочить от среза горловины до метки встречную складку.

4. Стачать плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.

5. Припуск проймы обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

6. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.

7. Стачать плечевые срезы обтачек, припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачки с изделием лицом к лицу и обтачать срез горловины. Припуски на закруглениях рассечь, обтачки вывернуть на изнаночную сторону и приутюжить. Скрепить обтачки с плечевыми швами и тесьмой молнии.

8. Нижний срез изделия обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

Технический рисунок:



