Пальто С Декоративными Лацканами - Выкройка #2901



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: пальтовые ткани из натуральных или смесовых волокон.

А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: подкладочная ткань, клеевая прокладка; 1 разъемная молния; две молнии на карманы; декоративная застежка; подплечники.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см. Припуск на подгибку низа пальто и низа рукава - 3.0 см.

О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:
1. Спинка – 2 детали
2. Центральная часть полочки – 2 детали
3. Боковая часть полочки – 2 детали
4. Рукав – 2 детали
5. Лацкан – 4 детали
6. Подборт – 2 детали

7. Обтачка горловины спинки – 1 деталь
8. Подзор – 2 детали

Из подкладочной ткани:
1. Спинка – 2 детали
2. Подкладка полочки – 2 детали
3. Рукав – 2 детали
4. Большая мешковина – 2 детали
5. Малая мешковина – 2 детали

Из клеевой:
1. Центральная часть полочки – 2 детали
2. Подборт – 2 детали
3. Обтачка горловины спинки - 1 деталь
4. Лацкан – 2 детали

Детали подкладки спинки кроятся за вычетом деталей обтачки горловины спинки.

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали. Продублировать место под вход в карман. Продублировать припуск низа рукава.

2. Стачать вытачки на деталях спинки. Глубины заутюжить к центру. Стачать средний срез спинки. Припуски разутюжить.

3. Настрочить подзор на большую мешковину кармана. Наметить место расположения кармана на полочке. На расстоянии 1-1.5 см от конца кармана сделать наклонные разрезы (на боковой части полочки). Через полученное отверстие вывернуть припуски кармана на изнаночную сторону, края выправить. Притачать мешковины лицевыми сторонами к изнаночной стороне тесьмы молнии. Застёжку-молнию положить под края входа в карман так, чтобы были видны зубчики. Втачать молнию, прокладывая строчку с лицевой стороны и отгибая мешковины. Стачать края мешковин, захватывая уголки.

4. Стачать плечевые и боковые срезы, припуски разутюжить.

5. Стачать средние срезы лацканов. Припуски разутюжить. Сложить лацканы лицевыми сторонами внутрь и обтачать внешние срезы лацканов и отлет воротника одним швом. Припуски в углах высечь, вывернуть на лицевую сторону и приутюжить. Проложить отделочную строчку на 3 см от края.

6. Стачать рельефные срезы полочки, вкладывая лацкан и одновременно втачать его в горловину полочки (маленький участок между метками) и в горловину спинки. Рассечь припуски у метки 2, припуски рельефного среза разутюжить, припуски горловины - приутюжить.

7. Стачать шов рукава. Припуск разутюжить. Заутюжить припуск низа рукава на изнаночную сторону. Втачать рукав в пройму. Припуски приутюжить. Пришить подплечники.

8. Стачать и разутюжить плечевые срезы обтачки горловины спинки и подборта. Наложить обтачку и подборт на основное изделие лицевой стороной вниз и обтачать горловину и борта, вкладывая молнию. Припуски на закруглениях рассечь.

9. Стачать швы на деталях подкладки, оставляя отверстие в шве левого рукава для последующего выворачивания. Притачать подкладку к подбортам, обтачке, низу изделия и низу рукава. Вывернуть пальто на лицевую сторону, зашить технологическое отверстие.

10. Проложить отделочную строчку вдоль застежки-молнии на 1 см от края зубчиков.

Технический рисунок:

