2728 - Выкройка #2728



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: тонкие костюмные ткани из натуральных или смесовых волокон.

А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: подкладочная ткань; клеевая прокладка; отделочная тесьма; 10 пуговиц; подплечники; подокатники.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см. Припуск по низу изделия и низу рукава - 3 см.

О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:
1. Спинка – 2 детали
2. Полочка – 2 детали
3. Центральная часть полочки — 4 детали
4. Обтачка горловины спинки – 2 детали
5. Верхняя часть рукава – 2 детали
6. Нижняя часть рукава – 2 детали

7. Клапан – 4 детали

Из подкладочной ткани:
1. Спинка – 2 детали
2. Полочка – 2 детали
3. Верхняя часть рукава – 2 детали
4. Нижняя часть рукава – 2 детали

Из клеевой прокладки:
1. Центральная часть полочки — 2 детали
2. Обтачка горловины спинки – 1 деталь
3. Клапан – 2 детали

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой соответствующие детали и припуски нижних срезов изделия и рукавов.

2. Стачать плечевые и талиевые вытачки на деталях спинки, заутюжить глубины к середине. Стачать средний шов спинки, припуски разутюжить.

3. Стачать вытачки на полочке, срезать глубины до 1 см, заутюжить к середине.

4. Сложить попарно детали клапанов лицевыми сторонами внутрь и обтачать по внешнему контуру, вставляя декоративную тесьму. Подрезать припуски на закруглениях, вывернуть клапан на лицевую сторону и приутюжить. Обметать петлю на клапане, обметать верхний срез. Притачать клапан к полочке по намеченной линии (внешний край направлен к плечу). Отогнуть клапан вниз и настрочить вдоль линии притачивания.

5. Стачать плечевые и боковые швы, припуски разутюжить.

6. Стачать и разутюжить локтевой шов рукава и углы шлицы на нижней и верхней части рукава, вставляя декоративную тесьму. Разутюжить локтевой шов рукава, сделать надсечку и заутюжить шлицу. Проложить косую закрепляющую строчку по шлице рукава. Заутюжить низ рукава. Стачать и разутюжить передний шов рукава. Втачать рукава в пройму по надсечкам, припосаживая окат. Втачать подплечники, пришить подокатники.

7. На деталях кроя из подкладочной ткани стачать швы и втачать рукава. Заутюжить на изнаночную сторону низ жакета и низ рукава, притачать подкладку к низу жакета и низу рукава. Подкладку расправить, скрепить с изделием по открытым срезам и далее обрабатывать, как одну деталь.

8. Стачать и разутюжить плечевые срезы обтачки горловины спинки и центральной части полочки. Сложить детали центральной части полочки и обтачки лицевыми сторонами внутрь, вложить между

деталями отделочную тесьму, и обтачать борт, горловину и нижний угол. Высечь припуски в углах, на закруглениях рассечь. Вывернуть деталь на лицевую сторону, швы выправить, приутюжить.

9. Притачать внешнюю часть центральной части полочки и обтачки горловины к основному изделию, вставляя в шов декоративную тесьму, заутюжить припуски на центральную часть. Припуск внутренней части центральной части полочки и обтачки заутюжить на изнаночную сторону и настрочить в шов притачивание внешней части.

10. Обметать петли на правой полочке, на левой полочке пришить пуговицы. Пришить пуговицы на шлицы рукавов и на полочку под клапаны.

Технический рисунок:

