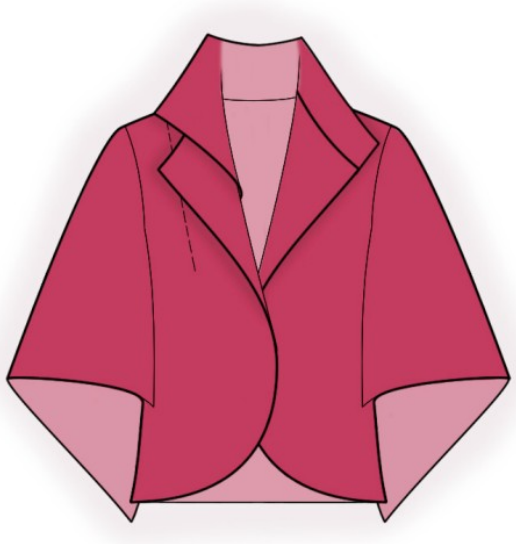
Жакет-Накидка - Выкройка #2681

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: неосыпающиеся ткани из натуральных или смесовых волокон. (неопрен)

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см. Припуск по нижнему срезу и срезу борта – 0 см. Припуск нижней части проймы, припуски рукава кроме оката – 0 см. Внешние припуски воротника – 0 см.



О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Надписи на лекалах выполнены с лицевой стороны.

Из основной ткани:
1. Спинка – 1 деталь со сгибом
2. Полочка – 2 детали
3. Рукав – 2 детали
4. Воротник – 1 деталь

Инструкции:

1. На правой полочке срезать припуск горловины и лацкана.

2. Стачать боковые и плечевые срезы. Припуски подрезать до 0.5 и разутюжить.

3. Наложить правую полочку на правую часть воротника и настрочить по намеченной линии. Рассечь припуск в уголке.

4. Рассечь припуски воротника по меткам. Втачать воротник в горловину спинки, припуск подрезать до 0.5 см и разутюжить. Втачать воротник в горловину левой полочки, складывая детали изнаночными сторонами. Т.е припуски располагаются с лицевой стороны. Подрезать припуски до 0.5 см и разутюжить.

5. Втачать рукав в верхнюю часть проймы. Припуск приутюжить.

Технический рисунок:

