

Платье С Рельефными Швами Углом - Выкройка #2496

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: плательные ткани из натуральных или смесовых волокон.

А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: клеевая прокладка; потайная застёжка-молния.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см; припуск на подгибку низа изделия - 1.5 см.

О припусках на швы::

- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.

- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:

Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.



РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:

Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроются со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.

При стачивании деталей, обращайтесь внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:

1. Центральная часть спинки - 2 детали
2. Боковая часть спинки - 2 детали
3. Центральная часть полочки - 1 деталь со сгибом
4. Боковая часть полочки - 2 детали
5. Обтачка горловины спинки - 2 детали
6. Обтачка горловины переда - 1 деталь

Из клеевой прокладки:

1. Обтачка горловины спинки – 2 детали
2. Обтачка горловины переда – 1 деталь

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали обтачек.
2. Стачать рельефные срезы спинки, заутюжить припуски к середине и обметать. Стачать рельефные срезы полочки, рассекая центральную часть в уголке, заутюжить припуски к середине и обметать.
3. Обметать средний срез спинки отдельно на каждой детали. Стачать средний шов спинки от метки молнии до низа, припуски разутюжить. Втачать застежку молнию.
4. Стачать боковые и плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
5. Стачать плечевые срезы обтачек горловины, припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачку с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать срез горловины. Припуски на закруглениях рассечь, вывернуть детали на лицевую сторону, выправить, приутюжить. Скрепить обтачку с основным изделием по плечевым швам и тесьме застежки молнии.
6. Подкроить (если нет готовой) косую бейку шириной 4 см и длиной равной длине проймы + 4 см. Сложить косую бейку вдоль по середине лицевой стороной наружу и приутюжить. Сложить бейку со срезом проймы с лицевой стороны и притачать, бейку отогнуть на изнаночную сторону и настрочить вдоль сгиба на основную деталь.
7. Припуск подгибки низа изделия обметать, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

Технический рисунок:

