# Платье С Имитацией Болеро - Выкройка #2488



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: плательные ткани из натуральных или смесовых волокон.

А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: подкладочная ткань; клеевая прокладка; потайная молния; 8 пуговиц.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см; припуск на подгибку низа платья и низа рукава – 3 см; припуск вдоль шлицы – 6 см.

**О припусках на швы::**
*- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.*
*- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.*

**О требуемой длине ткани:**
*Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.*

## РАСКРОЙ:

**Обратите внимание при раскрое:**
*Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.*
*При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.*

Из основной ткани:
1. Центральная часть спинки - 2 детали
2. Боковая часть спинки - 2 детали
3. Центральная часть полочки - 1 деталь
4. Боковая часть полочки - 2 детали
5. Болеро – 2 детали
6. Рукав – 2 детали
7. Обтачка горловины спинки – 2 детали

8. Обтачка переда – 1 деталь

Из подкладочной ткани:
1. Болеро – 2 детали

Из клеевой прокладки:
1. Обтачка горловины спинки – 2 детали
2. Обтачка переда – 1 деталь

## Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали обтачек, срезы горловины болеро, косые и нижние срезы болеро.

2. Стачать рельефные срезы спинки и полочки, заутюжить припуски к середине и обметать.

3. На левой части спинки вдоль вертикального среза шлицы срезать 5 см. На обеих деталях спинки с изнаночной стороны продублировать шлицу. С лицевой стороны наметить линию среднего шва (линию сгиба шлицы). Левую часть заутюжить по линии сгиба шлицы, на правой части заутюжить на изнаночную сторону только припуск правой стороны шлицы (6 см). Детали совместить по среднему шву и скрепить по верхнему срезу шлицы. Обметать средний срез спинки отдельно на каждой детали. Обметать припуски шлицы. Стачать средний срез спинки от метки молнии до угла шлицы. Рассечь угол припуска шва шлицы на правой части. Припуски среднего шва разутюжить, припуски шлицы заутюжить и скрепить их машинной строчкой. Втачать застежку молнию.

4. Стачать вытачки на деталях болеро из основной и подкладочной ткани, глубины заутюжить вниз. Сложить основное изделие с подкладкой лицевыми сторонами внутрь и обтачать срез горловины, средний и нижний срезы. Припуски на закруглениях рассечь, в уголках высечь, вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить, приутюжить. Скрепить подкладку с основным изделием по срезам.

5. Обметать внешний срез обтачки переда. Сложить обтачку переда с основным изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать верхний срез. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону, выправить, приутюжить. Наложить болеро на перед и скрепить по срезам. Далее обрабатывать, как одну деталь.

6. Обметать внешний срез обтачки горловины спинки. Наложить обтачку горловины на спинку и обтачать срез горловины точно до размеченной линии плечевого шва. Припуски рассечь, обтачку отвернуть на изнаночную сторону и приутюжить.

7. Стачать плечевые срезы, вкладывая полочку между спинкой и обтачкой, припуски заутюжить на спинку и обметать. Прикрепить обтачку к тесьме застежки молнии.

8. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.

9. Стачать шов рукава, припуски заутюжить на заднюю часть и обметать. Втачать рукава в проймы, припуски приутюжить и обметать.

10. Припуск подгибки низа изделия и рукава обметать, заутюжить на изнаночную сторону и подшить потайными стежками.

11. Пришить на болеро пуговицы, скрепляя его с передом.

## Технический рисунок:

