Джинсовый Жилет - Выкройка #2396

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: джинсовые ткани из натуральных или смесовых волокон.



А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: клеевая прокладка; 2 пуговицы.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см. Припуск на подгибку низа нижней части спинки - 3.0 см.

О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:
1. Центральная часть спинки – 2 детали
2. Боковая часть спинки – 2 детали
3. Кокетка спинки – 1 деталь
4. Боковая часть полочки – 2 детали
5. Центральная часть полочки – 2 детали
6. Нижняя часть спинки – 1 деталь
7. Нижняя часть полочки – 2 детали

8. Обтачка нижней части полочки – 4 детали
9. Подборт – 2 детали
10. Обтачка горловины спинки – 1 деталь
11. Обтачка проймы спинки – 4 детали
12. Обтачка проймы полочки – 4 детали

Из клеевой прокладки:
1. Обтачка нижней части полочки – 2 детали
2. Подборт – 2 детали
3. Обтачка горловины спинки – 1 деталь
4. Обтачка проймы спинки – 2 детали
5. Обтачка проймы полочки – 2 детали

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали.

2. Стачать средний шов спинки, заутюжить припуски на левую сторону, обметать. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см. Стачать рельефные швы спинки, заутюжить припуски к середине, обметать. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см.

3. Притачать к спинке кокетку, заутюжить припуски вверх, обметать. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см. Притачать к спинке обтачки проймы, заутюжить припуски на обтачки. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см. Стачать верхнюю и нижнюю части спинки, заутюжить припуски вверх, обметать. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см.

4. Стачать боковую и нижнюю части полочки, заутюжить припуски вверх, обметать. Стачать центральную часть полочки и обтачку нижней части, заутюжить припуски вверх, обметать. Стачать рельефные швы верхней части полочки, заутюжить припуски к середине, обметать. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см. Притачать к полочке обтачки проймы, заутюжить припуски на обтачки. Проложить вдоль шва отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см.

5. Стачать срез воротника, припуски разутюжить. Стачать плечевые срезы, в уголке рассечь, заутюжить припуски на спинку и обметать. Втачать воротник в горловину, припуски разутюжить.

6. Стачать шов воротника на деталях подбортов, припуски разутюжить. Стачать, рассечь в уголке и разутюжить плечевые срезы обтачки горловины спинки и подборта. Притачать к подбортам обтачки низа полочки, припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Втачать воротник в горловину обтачки, припуски разутюжить.

7. Подборт положить на лицевую сторону полочки лицевой стороной вниз, сколоть булавками и обтачать борта и отлет воротника. Припуски на закруглениях рассечь. Борта вывернуть, швы выправить, приутюжить. Настрочить внутреннюю обтачку нижней части полочки в шов притачивания

внешней обтачки. Вдоль концов и отлета воротника проложить отделочную строчку на 0.5 – 0.7 см от края.

8. Обметать нижний срез спинки. Стачать боковые срезы, огибая полочку припуском на подгибку низа спинки. Припуски заутюжить на спинку, обметать. Вывернуть детали на лицевую сторону, приутюжить. Настрочить припуск подгибки низа спинки на основную деталь.

9. Стачать боковые и плечевые швы внутренних обтачек проймы. Обметать внешний срез. Сложить обтачки с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать срез проймы. Припуски рассечь, отвернуть обтачки на изнаночную сторону, настрочить в шов притачивания внешних обтачек.

10. На правой полочке обметать петли, на левой полочке пришить пуговицы.

Технический рисунок:



