Прямая Блузка - Выкройка #2338

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: плательные или блузочные ткани из натуральных или смесовых волокон.



А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: клеевая прокладка.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см. Припуск на подгибку низа изделия – 1.2 см.

О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:
1. Спинка – 1 деталь со сгибом
2. Полочка - 1 деталь со сгибом
3. Манжета - 2 детали
4. Обтачка горловины - 2 детали

Из клеевой прокладки:
1. Обтачка горловины – 2 детали

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой детали обтачек.

2. Стачать боковые и плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.

3. Стачать попарно плечевые срезы обтачек горловины спинки и полочки, припуски разутюжить. Сложить обтачки лицевыми сторонами внутрь и обтачать внешний и передний срезы. Припуски на закруглении рассечь, в уголках высечь, вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить, приутюжить.

4. Втачать обтачку в горловину, заутюжить припуски на основное изделие, обметать и настрочить на 0.5 см от шва.

5. Стачать деталь манжеты в кольцо, припуски разутюжить. Сложить манжету вдоль по середине лицевой стороной наружу и втачать в пройму, складывая детали лицом к лицу. Припуски обметать, приутюжить.

6. Обметать низ изделия, заутюжить на изнаночную сторону и настрочить.

Технический рисунок:

