Трикотажная Туника - Выкройка #2232



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ: трикотаж малой степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

А ТАКЖЕ ВАМ НЕОБХОДИМО: трикотажная клеевая прокладка; потайная молния; длинная декоративная застежка молния; короткая декоративная застежка молния.

ПРИПУСКИ НА ШВЫ: все швы 1 см; припуск на подгибку низа рукава – 2.0 см.

О припусках на швы::
- Если на выкройке двойной контур, припуски на швы уже включены. Они составляют 1 см, если не указано иначе.
- Если у выкройки одинарный контур, припуски на швы не включены, и должны быть добавлены при раскрое.

О требуемой длине ткани:
Внимание! В инструкциях не указано необходимое количество ткани, так как оно зависит от ширины и рисунка ткани, а также Ваших размерных признаков. Прежде всего, распечатайте лекала и разложите их на ширине, соответствующей ширине ткани, которую Вы хотите использовать (обычно от 90 до 150 см), чтобы определить, сколько ткани Вам потребуется. Не забывайте учитывать парные детали и детали со сгибом.

О работе с эластичными тканями:
Детали выкройки из трикотажа стачиваются специальным эластичным швом или швом зигзаг. Припуск на подгибку низа может быть настрочен двойной иглой для сохранения эластичности. Детали также можно стачать при помощи оверлока. При стачивании оверлоком, пожалуйста, обрежьте припуски на швы до ширины 0.6 - 0.8 см.

РАСКРОЙ:

Обратите внимание при раскрое:
Обратите внимание на обозначение долевой нити при раскладке деталей. Некоторые детали кроятся со сгибом. Это указано на лекале. Перенесите все отметки и другие особенности дизайна (вытачки и т.п.) с лекала на ткань.
При стачивании деталей, обращайте внимание на надсечки, они должны совпадать.

Из основной ткани:

1. Спинка - 2 детали
2. Центральная часть полочки - 1 деталь со сгибом
3. Боковая часть полочки - 2 детали
4. Рукав - 2 детали
5. Карман - 2 детали
6. Обтачка низа - 1 деталь со сгибом
7. Обтачка горловины спинки - 2 детали
8. Обтачка горловины полочки - 1 деталь

Из клеевой прокладки:
1. Обтачка низа - 1 деталь со сгибом
2. Обтачка горловины спинки - 2 детали
3. Обтачка горловины полочки - 1 деталь

Инструкции:

1. Продублировать клеевой прокладкой обтачки и цельнокроеную подгибку низа центральной части полочки.

2. Обметать по отдельности средние срезы спинки. Стачать средний шов спинки от метки молнии до низа, припуски разутюжить. Втачать застежку молнию.

3. Стачать вытачки на детали центральной части полочки, глубины заутюжить вверх.

4. Обметать рельефные срезы центральной части полочки. Обметать рельефные срезы боковых частей полочки. Наложить застежку молнию лицевой стороной на лицевую сторону центральной части полочки с левой стороны, уравнивая срезы, и притачать. Наложить застежку молнию лицевой стороной на лицевую сторону левой боковой части полочки, уравнивая срезы, и притачать. Стачать оставшийся участок рельефного среза, припуски разутюжить. Стачать правый рельефный срез полочки, припуски разутюжить.

5. Обметать карман по периметру. Заутюжить боковые и нижний срезы на изнаночную сторону. Наложить застежку молнию на верхний срез и настрочить. Настрочить карман с застежкой молнией на полочку по разметке.

6. Стачать боковые и плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.

7. Стачать плечевые срезы обтачек горловины, припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачки с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать срез горловины. Припуски на закруглениях рассечь, вывернуть детали на лицевую сторону. Скрепить обтачку с изделием по плечевым швам и тесьме застежки молнии.

8. Стачать шов рукава, припуски заутюжить на спинку и обметать. Втачать рукав в пройму, совмещая

надсечки, припуски приутюжить и обметать. Обметать припуск нижнего среза рукава, заутюжить на изнаночную сторону и подшить потайными стежками.

9. Припуск цельнокроеной подгибки низа центральной части полочки обметать, заутюжить на изнаночную сторону и подшить потайными стежками.

10. Припуск внутреннего среза обтачки низа заутюжить на изнаночную сторону. Сложить обтачку низа с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать по нижнему и боковым срезам. Вывернуть обтачку на изнаночную сторону, выправить уголки, приутюжить. Настрочить на основное изделие вдоль внутренней стороны.

Технический рисунок:

