

Рекомендации по выбору ткани: плотные ткани из натуральных или смешанных волокон.

А также вам необходимо: клеевая прокладка; потайная застёжка – «молния».

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: все швы 1см, припуск на подгибку низа юбки – 2 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90см до 150см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Верхняя часть юбки - 2 детали
2. Средняя часть юбки - 2 детали
3. Боковая часть юбки - 2 детали
4. Вставка - 2 детали
5. Обтачка - 2 детали

Из клеевой: обтачка.

Описание работы:

1. Продублировать клеевой прокладкой обтачки юбки.
2. Сборка переднего полотнища: притачать вставку к боковой части юбки. Шов обметать, заутюжить



на боковую часть и проложить отделочную строчку.

3. Стачать верхнюю и среднюю части юбки. Шов обметать, заутюжить на верхнюю часть и проложить отделочную строчку.

4. Стачать среднюю и боковую части юбки. Шов обметать, заутюжить на среднюю часть и проложить отделочную строчку.

5. Сборка заднего полотнища аналогична сборке переднего полотнища.

6. Обметать левый боковой срез. Стачать левый боковой срез от метки застежки вниз. Шов разутюжить, приутюживая припуск под застежку. Подложить под припуски застежку – «молнию» и притачать так, чтобы зубчики не были видны.

7. Стачать и обметать правый боковой шов юбки. Заутюжить шов на спинку.

8. Стачать и разутюжить боковой срез обтачек. Обметать нижний срез. Сложить обтачки с верхним срезом юбки лицевыми сторонами внутрь и обтачать. Шов обтачивания настроить на обтачки на расстоянии 0,2 см от шва обтачивания. Обтачки отогнуть на изнаночную сторону и приутюжить.

9. Припуск подгибки низа юбки заутюжить на изнаночную сторону, подогнуть и настроить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

