

Рекомендации по выбору ткани: ткани из натуральных волокон или с добавлением искусственных волокон.

А также вам необходимо: клеевая прокладка; потайная застёжка – «молния».

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: все швы 1 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90см до 150см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется (не забудьте учесть парные и симметричные детали).

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Центральная часть - 2 детали
2. Боковая часть - 4 детали
3. Кокетка - 4 детали
4. Волан - 2 детали

Из клеевой:

1. Кокетка – 2 детали

Описание работы:

1. Продублировать клеевой прокладкой кокетки юбки.
2. Стачать центральную часть юбки с боковыми частями. Шов обметать и заутюжить к центральной части.



3. Притачать к юбке продублированную деталь кокетки. Шов обметать и заутюжить вверх.

4. Стачать и обметать правый боковой шов юбки. Заутюжить шов на спинку.

Стачать левый боковой шов от метки застежки вниз. Шов разутюжить, приутюживая припуск под застежку, и обметать. Подложить под припуски застежку – «молнию» и притачать так, чтобы зубчики не были видны.

5. Стачать детали волана. Швы обметать и заутюжить. Притачать волан к нижнему срезу юбки. Шов обметать и заутюжить вверх. Нижний срез волана обметать, подогнуть на 1 см и настроить. Шов приутюжить.

6. Стачать недублированные детали кокетки по правому боковому шву. Обметать шов стачивания, а также открытые боковые срезы и нижний срез кокеток. Швы приутюжить. Сложить юбку с внутренними кокетками лицом к лицу и обтачать по верхнему срезу. Шов обтачивания настроить на внутреннюю кокетку на расстоянии 0,2 см от шва. Внутренние кокетки отогнуть на изнаночную сторону и приутюжить. Открытые боковые срезы притачать к припускам застежки – молнии. Настроить внутренние кокетки в шов притачивания внешних кокеток и приутюжить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

