

Рекомендации по выбору ткани: трикотаж средней или малой степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: все припуски - 1 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Спинка – 1 деталь со сгибом
2. Нижняя часть спинки – 1 деталь
3. Полочка – 1 деталь со сгибом
4. Нижняя часть полочки – 1 деталь
5. Рукав – 2 детали
6. Манжета – 2 детали
7. Воротник – 1 деталь

Совет: детали кроя из трикотажных полотен стачиваются специальной эластичной или узкой зигзагообразной строчкой. При обметывании оверлоком срезать припуски до 0.8 см. Припуск на подгибку настрачивается двойной иглой для сохранения эластичности. Также можно стачивать детали сразу на 3-х или 4-х ниточном оверлоке.

Описание работы:



1. Стачать нагрудные вытачки на полочке. Глубины вытачек высечь, обметать и приутюжить.
2. Заложить по разметке складки, застрочить их от горловины до метки, заутюжить глубины складок к правому боковому шву и настрочить с лицевой стороны.
3. Притачать рукав к спинке, припуски заутюжить и обметать. Притачать рукав к полочке, припуски заутюжить и обметать. Стачать одним швом срезы рукава и боковые срезы. Припуски шва заутюжить и обметать.
4. Стачать воротник в кольцо. Заутюжить воротник вдоль посередине лицевой стороной наружу и втачать в горловину спинки и полочки. Шов воротника располагается слева у плечевого шва. Припуски заутюжить и обметать.
5. Стачать манжету в кольцо, заутюжить вдоль посередине лицевой стороной наружу и притачать к нижнему срезу рукава. Припуски заутюжить и обметать.
6. Стачать между собой в кольцо детали нижних частей спинки и полочки. заутюжить нижнюю часть вдоль посередине лицевой стороной наружу и притачать к нижнему срезу. Припуски заутюжить и обметать.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

