

Рекомендации по выбору ткани: хорошо драпирующийся трикотаж 2-х цветов средней степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: припуск по низу изделия и по срезам пройм – 1.5 см, остальные швы 0.8 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Надписи на лекалах выполнены на лицевой стороне!

#### Раскрой:

Из ткани верха 1:

1. Спинка – 2 детали
2. Правая часть полочки – 1 деталь
3. Обтачка горловины правой полочки – 1 деталь
4. Обтачка горловины спинки – 2 деталь

Из ткани верха 2:

1. Левая часть полочки – 1 деталь
2. Обтачка горловины левой полочки – 1 деталь

Совет: детали кроя из трикотажных полотен стачиваются специальной эластичной или узкой зигзагообразной строчкой. Припуск на подгибку настрачивается двойной иглой или на распошивальной машине для сохранения эластичности. Также можно стачивать детали сразу на 3-х или 4-х ниточном оверлоке.



**Описание работы:**

1. Стачать средний срез спинки. Припуски заутюжить на левую сторону и обметать.
2. На левой части полочки стачать вытачку. Глубину срезать оверлоком.
3. На правой части полочки на участке от верхней до круглой метки заложить 3 произвольные складки. Глубины направить вверх. Скрепить складки машинной строчкой.
4. На правой части полочки от нижней метки до бокового среза проложить строчку со слабо затянутыми стежками и собрать сборку. Стачать правую и левую части полочки, совмещая надсечки, припуски приутюжить и обметать.
5. Стачать плечевые и боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
6. Стачать срезы обтачек горловины. Обметать внешний срез обтачек. Обтачать горловину. Детали вывернуть и приутюжить. Прикрепить обтачки к плечевым срезам.
7. Обметать нижний срез изделия и срезы пройм. Заутюжить на  
Изнаночную сторону и настроить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

