

Рекомендации по выбору ткани: блузочные ткани из натуральных или смесовых волокон.

А так же вам необходимо: клеевая прокладка; 1 пуговица; резиновая тесьма.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: припуск по низу изделия и рукава — 2.0 см; остальные швы 1 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайтесь внимание на надсечки - они должны совпадать!

#### Раскрой:

Из основной ткани:

1. Спинка — 2 детали
2. Полочка — 1 деталь со сгибом
3. Рукав — 2 детали
4. Обтачка горловины спинки — 2 детали
5. Обтачка горловины полочки — 1 деталь

Из клеевой прокладки:

1. Обтачка горловины спинки — 2 детали
2. Обтачка горловины полочки — 1 деталь

#### Описание работы:



1. Продублировать клеевой прокладкой обтачки.
2. Заложить и закрепить складки на горловине полочки (глубины направлены от середины).
3. Стачать средний срез спинки от метки до нижнего среза, припуски разутюжить и обметать.
4. Стачать плечевые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
5. Подкроить по косой полоску шириной 3 см и длиной 7 см. Сложить полоску вдоль пополам и проложить строчку на 0.3 от сгиба. Припуски подрезать и вывернуть деталь на лицевую сторону. Отрегулировать длину петли.
6. Стачать средний срез обтачек горловины спинки от метки до низа, припуски разутюжить. Стачать плечевые срезы обтачек горловины, припуски разутюжить. Обметать внешний срез. Сложить обтачку с изделием лицевыми сторонами внутрь и обтачать разрез и срез горловины, вкладывая навесную петлю. Припуски в углах подрезать, вывернуть обтачку на изнаночную сторону, выправить, приутюжить. Пришить пуговицу.
7. Втачать рукав в открытую пройму. Припуски обметать и заутюжить к рукаву.
8. Стачать боковой срез одновременно со срезом рукава. Припуск обметать и заутюжить на спинку.
9. Обметать нижний срез изделия и низ рукава, припуск подогнуть внутрь и настроить, образуя кулиску. Продеть резинку в кулиску и скрепить концы.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

