

Рекомендации по выбору ткани: мягкий хорошо драпирующийся двухсторонний трикотаж средней или малой степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон, или мягкие хорошо драпирующиеся двухсторонние плательные ткани с добавлением эластана.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: припуск по низу изделия – 1. 5 см, припуски по срезам пройм и горловины спинки и полочки – 1. 0 см, припуск по внешнему срезу волана, короткому срезу волана и внутреннему срезу волана до метки – см, остальные припуски - 0. 7 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Правая часть спинки – 1 деталь
2. Левая часть спинки – 1 деталь
3. Левая часть полочки – 1 деталь
4. Правая часть полочки – 1 деталь
5. Волан – 2 детали

Совет: детали кроя из трикотажных полотен стачиваются специальной эластичной или узкой зигзагообразной строчкой. Припуск на подгибку настрачивается двойной иглой или на распошивальной машине для сохранения эластичности. Также можно стачивать детали сразу на 3-х или 4-х ниточном оверлоке.



Описание работы:

1. Обметать на волане внешний срез, короткий срез и внутренний срез до метки тонким ролевым швом.
2. Стачать правый плечевой срез, обметать и заутюжить на спинку. Обметать срез горловины, заутюжить на изнаночную сторону и настроить.
3. На правой части полочки по рельефному срезу от верха до метки «о» заложить и закрепить равномерные складки. Стачать рельефный срез полочки, вкладывая между деталями волан от нижней метки до верхнего среза (левая часть полочки длиннее правой на величину припуска плечевого среза).
4. Стачать рельефный срез спинки, вкладывая между деталями волан от нижней метки до верхнего среза (левая часть спинки длиннее правой на величину припуска плечевого среза).
5. Стачать и обметать левый плечевой срез. Стачать боковые срезы, припуски заутюжить на спинку и обметать.
6. Обметать нижний срез изделия и срезы пройм. Отогнуть на изнаночную сторону, приутюжить и настроить.
7. Свободные концы воланов завязать бантом или закрепить на плечевом шве.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

