

Рекомендации по выбору ткани: трикотаж средней или малой степени растяжимости из натуральных или смесовых волокон.

Если на лекалах двойной контур, то лекала даны с припусками на швы,

Если контур одинарный, то лекала даны без припусков на швы.

Припуски на швы: припуск по низу изделия – 1.5 см, остальные швы 1 см.

Внимание! прежде всего, распечатайте бумажные выкройки и разложите их на ширину ткани (ширина ткани может быть от 90 см до 150 см) для того, чтобы выяснить, сколько материала вам потребуется.

При стачивании деталей обращайте внимание на надсечки - они должны совпадать!

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Спинка – 1 деталь
2. Верхняя часть полочки – 2 детали
3. Нижняя часть полочки – 1 деталь со сгибом



Совет: детали кроя из трикотажных полотен стачиваются специальной эластичной или узкой зигзагообразной строчкой. При обметывании оверлоком срезать припуски до 0.6 – 0.8 см. Припуск на подгибку настрачивается двойной иглой для сохранения эластичности.

Описание работы:

1. Стачать плечевые срезы спинки и полочки. Швы обметать и заутюжить на спинку.
2. Обметать срез горловины. Отогнуть припуск на изнаночную сторону, приутюжить и настроить.
3. Обметать верхний прямой срез (участок шириной 4-5 см) нижней части полочки и аналогичный срез верхней части полочки. Отогнуть припуск на изнаночную сторону, приутюжить и настроить.
4. По верхнему криволинейному срезу нижней части полочки проложить строчку со слабо затянутыми стежками и собрать сборку, располагая сборку ближе к середине. Величина сборки указана на лекале.
5. Сложить криволинейные срезы левой верхней части полочки друг с другом лицом внутрь и стачать с аналогичным срезом нижней части полочки. Шов обметать и заутюжить. В образовавшуюся петлю продеть правую деталь и стачать аналогичным образом.
6. Нижний срез верхней части полочки подогнуть по надсечке у бокового шва и скрепить верхнюю и нижнюю части полочки между собой вдоль бокового среза.
7. Стачать средний срез спинки. Шов обметать и заутюжить.

8. Стачать боковые срезы спинки и полочки. Швы обметать и заутюжить на спинку.

9. Обметать нижний срез изделия и срез проймы. Отогнуть на изнаночную сторону, приутюжить и настроить.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

