

Рекомендации по выбору ткани: юбочные ткани, держащие форму.

Вам необходимо: ткань шириной 150 см; клеевая прокладка; застежка - молния длиной 20 см,

2 застежки - молнии длиной по 90 см;

Раскрой:

Из основной ткани:

1. Заднее полотнище - 2 детали
2. Переднее полотнище - 2 детали
3. Обтачка переднего полотнища - 1 деталь со сгибом
4. Обтачка заднего полотнища - 2 детали
5. Клин - 2 детали
6. Карман - 1 деталь
7. Клапан - 2 детали

Из клеевой: обтачки, верхние детали клапанов.

Описание работы:

1. Укрепить клеевой прокладкой обтачки (термоклеющиеся прокладки приутюживаются с изнаночной стороны детали сильно нагретым утюгом), а также верхние детали клапанов.
2. Стачать вытачки на задней половинке юбки, глубины заутюжить к центру.
3. Стачать задний средний шов ниже метки разреза под молнию, припуски разутюжить. Приметать застежку-молнию под края разреза, притачать с лицевой стороны.
4. Стачать передний средний шов, припуски разутюжить.
5. Заутюжить припуски кармана внутрь, наложить его по разметке на правое переднее полотнище



по разметке и настроить. Обтачать клапан по боковым и нижней сторонам. Вывернуть, приутюжить. Наложить клапан на правое переднее полотнище выше кармана и притачать. Заутюжить вниз и настроить на расстоянии 0,7 от края.

6. Стачать боковые швы юбки до меток разрезов.

7. Стачать боковые швы на обтачках.

8. Обтачать верх юбки обтачкой, припуски заутюжить на обтачку и настроить, вывернуть и обметать открытый срез обтачки. Концы обтачки подвернуть и пришить к тесьме молнии.

9. Приметать застежки-молнии под края боковых разрезов так, чтобы они открывались в направлении снизу вверх, настроить в край.

10. Подвернуть припуски на подгибку низа клиньев и настроить. Наложить клинья на тесьмы застежек-молний и припуски боковых разрезов лицевыми сторонами, настроить близко к зубчикам молний.

11. Подвернуть припуск на подгибку низа юбки, подшить потайными стежками.

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК:

